

**Zařízení pro obloukové svařování –
Část 14: Kalibrace, validace a konzistentní
zkoušení****ČSN
EN IEC 60974-14
OPRAVA 1**

05 2205

idt IEC 60974-14:2018/COR1:2022-01

Corrigendum

Tato oprava ČSN EN IEC 60974-14:2019 je českou verzí opravy EN IEC 60974-14:2018/AC:2022-02. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This Corrigendum to ČSN EN IEC 60974-14:2019 is the Czech version of the Corrigendum EN IEC 60974-14:2018/AC:2022-02. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Národní předmluva**Vypracování opravy normy**

Zpracovatel: Česká agentura pro standardizaci, IČO 06578705

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Pavel Vojík

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

**Zařízení pro obloukové svařování –
Část 14: Kalibrace, validace a konzistentní zkoušení
(IEC 60974-14:2018/COR1:2022)**

**Arc welding equipment –
Part 14: Calibration, validation and consistency testing
(IEC 60974-14:2018/COR1:2022)**

Matériel de soudage à l'arc –
Partie 14: Étalonnage, validation et essais
de consistance
(IEC 60974-14:2018/COR1:2022)

Lichtbogenschweißeinrichtungen –
Teil 14: Kalibrierung, Validierung
und Konsistenzprüfung
(IEC 60974-14:2018/COR1:2022)

Tato oprava vstupuje v platnost dne 11. února 2022 pro začlenění do anglické jazykové verze EN.



**Evropský výbor pro normalizaci v elektrotechnice
European Committee for Electrotechnical Standardization
Comité Européen de Normalisation Electrotechnique
Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung
Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel**

Oznámení o schválení

Text opravy IEC 60974-14:2018/COR1:2022 byl schválen CENELEC jako EN IEC 60974-14:2018/AC:2022 bez jakýchkoliv modifikací.

7.2.3 Zkušební zátěž

První odstavec článku se zrušuje a nahrazuje se takto:

Zdroj proudu by měl být v závislosti na procesu zatížen normalizovanou zátěží podle IEC 60974-1.

7.3.1 Obecně

Poslední odstavec článku se zrušuje a nahrazuje se takto:

Zkoušky musí být prováděny při teplotě okolí (25 ± 10) °C. Jiné teploty smí být použity, splňují-li referenční přístroje i svařovací zdroj proudu požadavky na přesnost.

U p o z o r n ě n í : Oznámení o změnách, opravách a nově vydaných normách jsou uveřejňována ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Vaše názory, podněty a připomínky týkající se technických norem a zájmu o možnou účast v procesech technické normalizace lze zasílat na e-mailovou adresu info@agentura-cas.cz.

ČSN EN IEC 60974-14 OPRAVA 1



514750

Vydala Česká agentura pro standardizaci na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb.
Rok vydání 2022, 4 strany
Cenová skupina 998

