

Hauptständer / Centerstand

Die Modellzuweisungen von diesem Artikel finden Sie auf unserer Website.
The application list for this product can be found on our website.

Montagehinweise

ACHTUNG: Die Montage dieses Produktes kann kompliziert sein und erfordert ein gutes technisches Verständnis. Wenn Sie unsicher sind, lassen Sie Montage und Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen. SW-MOTEC übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage verursacht wurden.

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen:

M10	46 Nm
-----	-------

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Technische Änderungen vorbehalten.
Irrtümer ausgenommen.**

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

Mounting Instruction

ATTENTION: The assembly of this product can be complicated and requires a good technical understanding. If you are not sure of how to do this, have a specialty garage perform the mounting and service. SW-MOTEC accepts no liability for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M10	46 Nm
-----	-------

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

Subject to change. Not responsible for typos.

**WARNING
ATTENTION**

Achtung: Die Boden- und Schräglagenfreiheit kann bei Nutzung dieses Anbauteils eingeschränkt sein.

Attention: Cornering and ground clearance can be reduced by using this accessory.

INFORMATION

Sofern für dieses Produkt eine Allgemeine Betriebslaubnis (ABE) vorliegt: Die mit dem Produkt ausgelieferte ABE muss immer mitgeführt werden! Diese ABE gilt nur für die gelisteten Modelle und unter Beachtung aller Auflagen! Für eine Verwendung am hier nicht aufgeführten Fahrzeug muss die Eintragung in die Fahrzeugpapiere vorgenommen werden!
Die Fahrzeugzuweisungen im ABE-Dokument werden jährlich erweitert. Dadurch kann die ABE für ein neues Produkt unter Umständen erst einige Monate nach Markteinführung erfolgen. Wird Ihr Modell nicht aufgelistet oder sollte Ihnen das ABE-Dokument nicht mehr vorliegen, besuchen Sie bitte die Download-Sektion unseres Webshops. Dort steht Ihnen das ABE-Dokument in seiner jeweils aktuellen Version zur Verfügung.

1

Hauptständer
Centerstand



HPS.11.416.900

Anzahl/Pcs. 1

2

Zugfedersatz
Spring Set



ZFD.00.150.005/ST

Anzahl/Pcs. 1

3

Lagerbuchse
Bushing



HPS.01.536.002

Anzahl/Pcs. 2

7

Anbaublech
Mounting Bracket



Linke Seite / left side

HPS.11.416.901

Anzahl/Pcs. 1

11

Anbaublech
Mounting Bracket



Rechte Seite / right side

HPS.11.416.001

Anzahl/Pcs. 1

4

Innensechskant-
schraube, kurzer Kopf
Hexagon Socket Screw,
short Head



M10 x 35 DIN 6912

Anzahl/Pcs. 2

8

Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



M10 x 190 DIN 912

Anzahl/Pcs. 1

12

Distanzbuchse
Spacer



Da:20 Di:10,5 h:146

Anzahl/ Pcs. 1

5

Unterlegscheibe
Washer



A 10,5 DIN 125

Anzahl/Pcs. 2

9

Unterlegscheibe
Washer



A 10,5 DIN 125

Anzahl/Pcs. 1

13

Distanzbuchse
Spacer



Da:22 Di:10,5 h:29

Anzahl/Pcs. 1

6

Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange



M10 DIN 6927

Anzahl/Pcs. 2

10

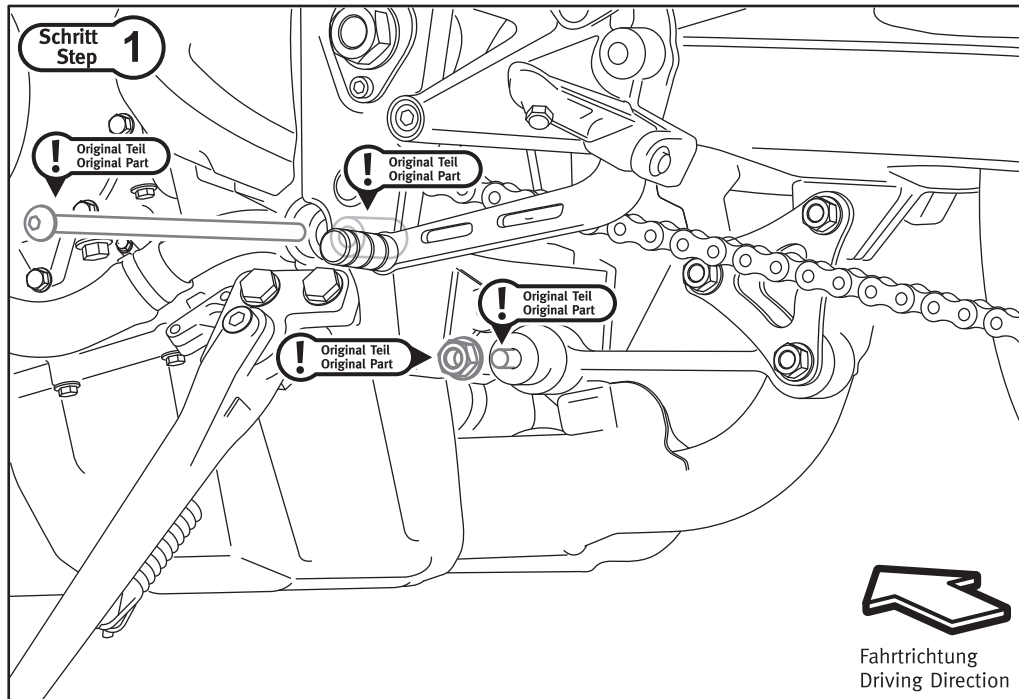
Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange



M10 DIN 6927

Anzahl/Pcs. 1

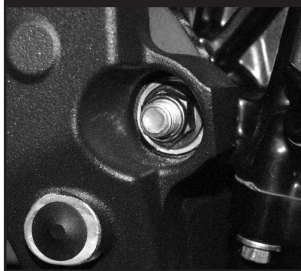
Montage / Mounting



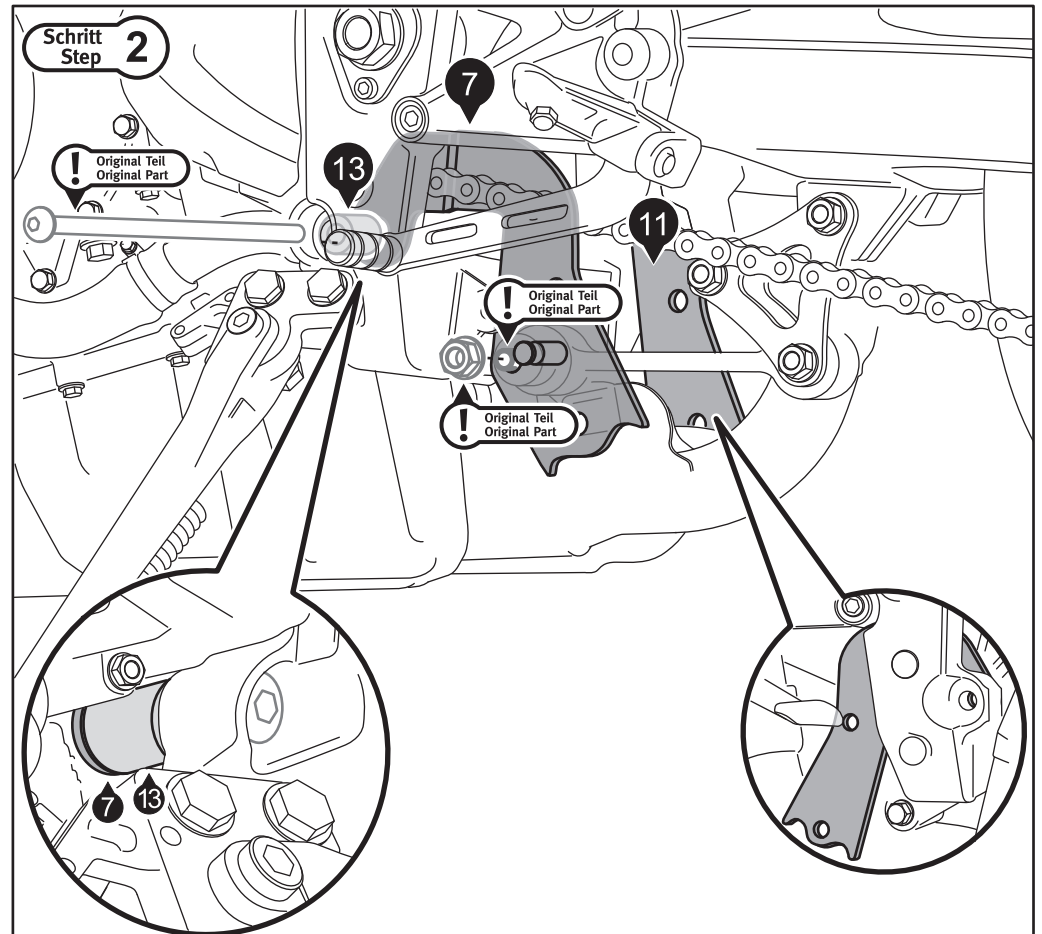
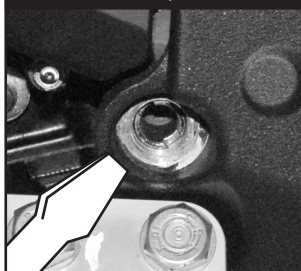
Demontieren Sie die in der Zeichnung gezeigte original Motordurchgangsschraube. Lösen Sie dazu die im rechten Detailbild gezeigte original Mutter. Entfernen Sie die Motordurchgangsschraube. Lösen Sie die im unteren Detailbild gezeigte Vorspannhülse mit einem Schraubendreher. Anschließend kann die dahinter befindliche original Distanzbuchse entfernt werden.
Lösen Sie anschließend die original Mutter der Rahmenbefestigung der Schwingenumlenkung.

On the right side, unscrew the original nut shown in the right picture to remove the original engine bolt shown in the upper drawing. Loosen the lock-sleeve shown in the lower picture with a screw driver and remove the original spacer behind.
Unscrew the original nut at the frame mount of the shock link.

Rechte Seite / right side



Linke Seite / left side



Setzen Sie die Anbaubleche (7) und (11) auf beiden Seiten des Fahrzeugs hinter den Fahrzeugrahmen ein, wie in der Zeichnung gezeigt.

Anschließend muss die Distanzbuchse (13) auf der linken Seite zwischen Anbaublech (7) und dem Fahrzeugrahmen eingesetzt werden. Fixieren Sie die Teile durch drehen der Vorspannhülse. Verschrauben Sie nun die Anbaubleche (7) und (11) beidseitig mit der in **Schritt 1** demontierten original Motordurchgangsschraube und Mutter. Schraube noch nicht anziehen.

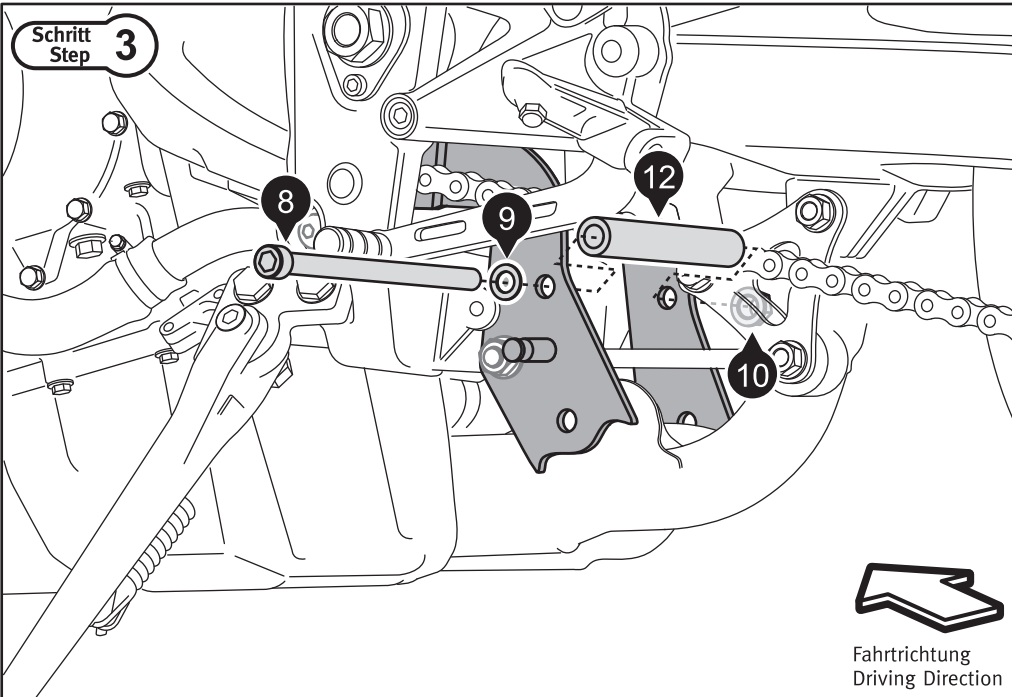
Befestigen Sie das Anbaublech (7) auf der linken Seite mit der in **Schritt 1** demontierten original Mutter an der Rahmenbefestigung der Schwingenumlenkung. Nutzen Sie dazu die original Schraube.

Insert the mounting brackets (7) and (11) behind the frame on both sides (as shown in the drawing).

On the left side, insert spacer (13) between mounting bracket (7) and the frame. Fix the parts with the lock-sleeve. Attach the mounting brackets (7) and (11) with the original engine bolt and nut (removed in step 1). Do not tighten the screw.

Fasten the mounting bracket (7) with the original screw and nut (removed in step 1) at the frame mount of the shock link.

Montage / Mounting



Setzen Sie die Anbaubleche (7) und (11) auf beiden Seiten des Fahrzeugs hinter den Fahrzeugrahmen ein, wie in der Zeichnung gezeigt.

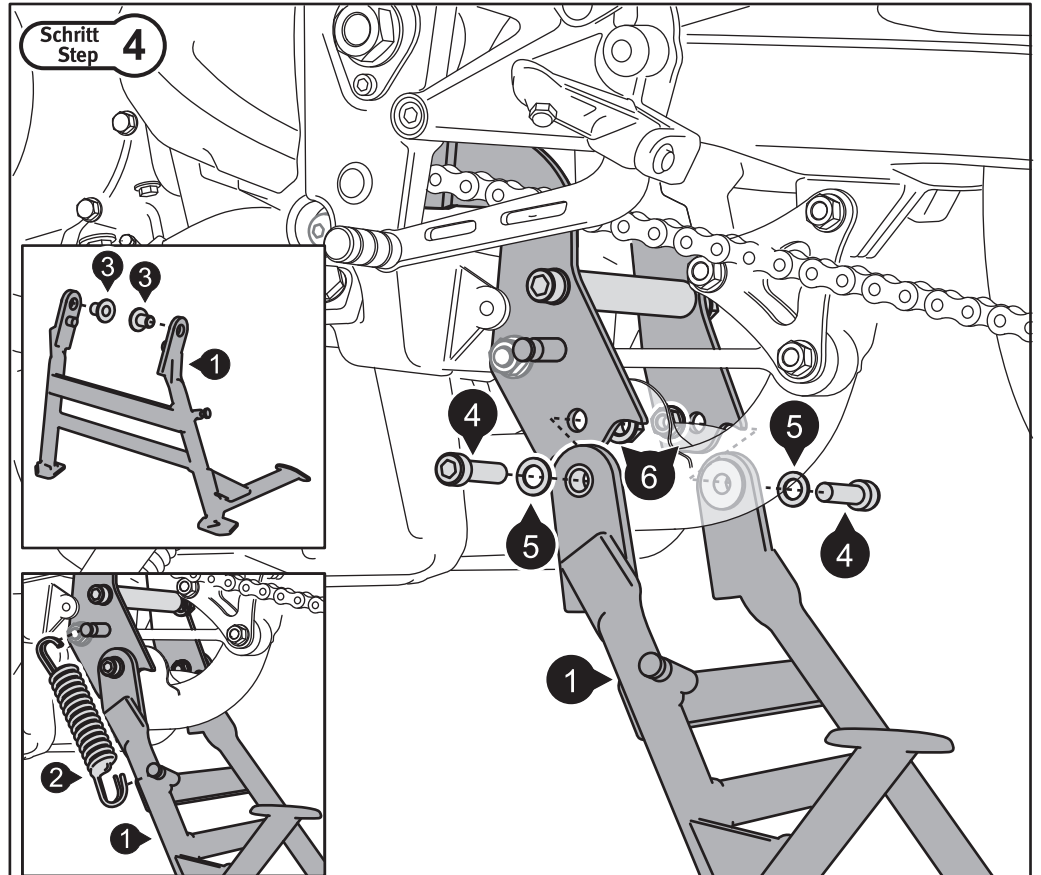
Anschließend muss die Distanzbuchse (13) auf der linken Seite zwischen Anbaublech (7) und dem Fahrzeugrahmen eingesetzt werden. Fixieren Sie die Teile durch drehen der Vorspannhülse. Verschrauben Sie nun die Anbaubleche (7) und (11) beidseitig mit der in **Schritt 1** demontierten original Motordurchgangsschraube und Mutter. Schraube noch nicht anziehen.

Befestigen Sie das Anbaublech (7) auf der linken Seite mit der in **Schritt 1** demontierten original Mutter an der Rahmenbefestigung der Schwingenumlenkung. Nutzen Sie dazu die original Schraube.

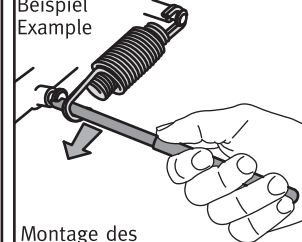
Insert the mounting brackets (7) and (11) behind the frame on both sides (as shown in the drawing).

On the left side, insert spacer (13) between mounting bracket (7) and the frame. Fix the parts with the lock-sleeve. Attach the mounting brackets (7) and (11) with the original engine bolt and nut (removed in step 1). Do not tighten the screw.

Fasten the mounting bracket (7) with the original screw and nut (removed in step 1) at the frame mount of the shock link.



Beispiel
Example



Montage des
Zugfedersatzes (2).
Zugfeder-Montagewerkzeug
(WFF.00.138.100) separat
erhältlich.

Mounting of the spring set (2).
Spring mounting tool
(WFF.00.138.100)
sold separately.

Setzen Sie die Lagerbuchsen (3) mit etwas Schmierfett in den Hauptständer (1) ein, wie im Detailbild gezeigt.

Befestigen Sie anschließend den Hauptständer beidseitig mit den Schrauben (4), Unterlegscheiben (5) und Muttern (6) an den zuvor montierten Anbaublechen (7) und (11).

Klappen Sie den Hauptständer (1) vollständig nach oben. Benutzen Sie einen geeigneten Heber, um ihn in Position zu halten. Setzen Sie nun mit einem geeigneten Werkzeug den Zugfedersatz (2) ein (siehe Detailzeichnung).

Insert bushings (3) into the centerstand (1) with grease (as shown in the detail picture).

Attach the centerstand with screws (4), washers (5) and nuts (6) at the mounting brackets (7) and (11) as shown.

Hold the centerstand (1) in its fully retracted position. Use a suitable jack, to keep it in place while inserting the spring set (2) with an appropriate tool (shown in detail picture).